



BRS ENGINEERING

AKIŞKAN YATAKLI JET DEĞİRMENLER

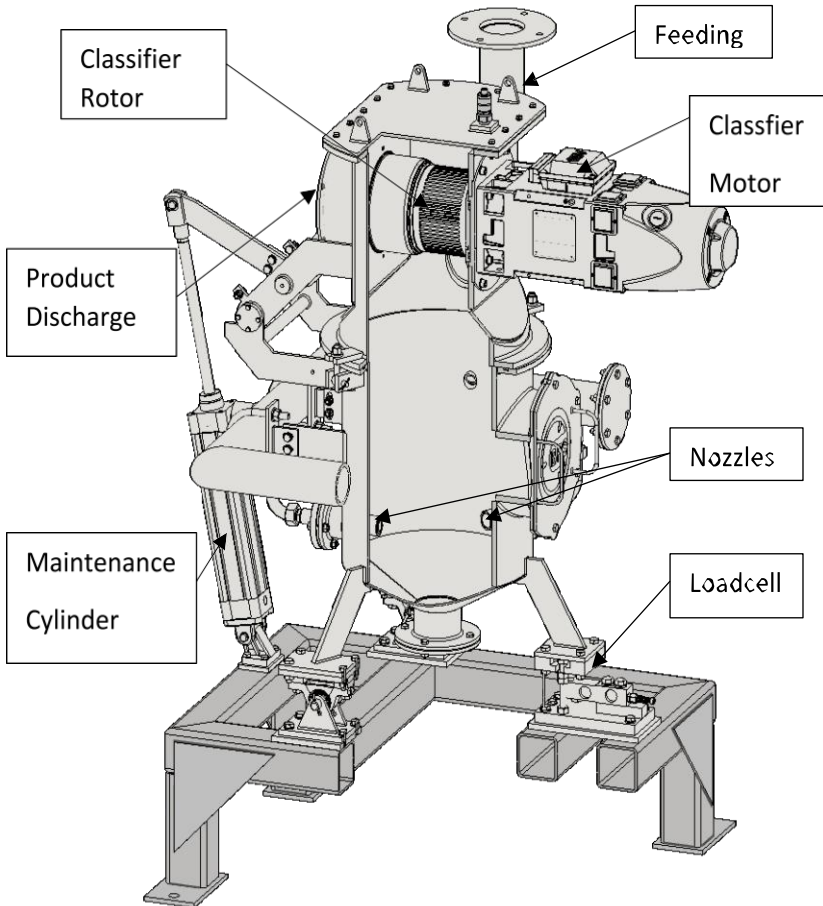


Jet Değirmenler

Jet değirmen teknolojisi, özellikle sert malzemelerin yüksek saflıkta çok ince taneciklerinin elde edilmesi gereken uygulamalarda yaygın olarak kullanılan bir öğütme yöntemidir.

Özellikler

- d50 1–30 µm kontrollü tane boyutu
- Kapalı sistemi sayesinde çevre dostu, tozsuz ve düşük gürültü seviyesi
- Otomasyon sayesinde kolay devreye alma ve işletme
- Yüksek ve düşük basınçta çalışma
- Kompakt yapısı sayesinde öğütme ve ayırma aynı anda yapılır.
- Az yer kaplar
- Çelik, paslanmaz ve seramik malzemelerle aşınmaya karşı koruma
- Sert ve aşındırıcı malzemeler için uygun
- Isısız öğütme imkânı

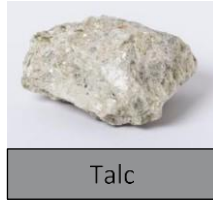


Çalışma Prensibi

Kompresörde sıkıştırılan yüksek basınçlı hava veya gazlar (azot veya buhar) filtrelenip kurutulduktan sonra, jet değirmendeki nozüllerle öğütme haznesine püskürtülür. Hava akışı birden fazla nozülle kesiştiğinde ve malzemeler birbirine çarptığında öğütme gerçekleşir. Öğütülen malzemeler fanın emişiyle separatöre taşınır. Kaba ve ince malzemeler, yüksek devirle dönen separatörün oluşturduğu güçlü santrifüj kuvvetiyle ayrılır. İstenen tane boyutu, separatörün dönme devrine bağlı olarak hassas biçimde elde edilir. İnce taneli ürünler bir siklon ve filtre yardımıyla ayrılır ve ürün olarak kullanılır. Kaba taneler separatörden geçemez ve yeniden öğütölmek üzere öğütme bölgesine gider. Bu şekilde, değirmen boyutuna bağlı olarak sabit kapasiteli bir ürün elde edilir.

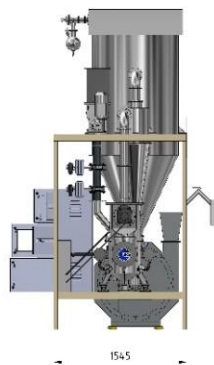
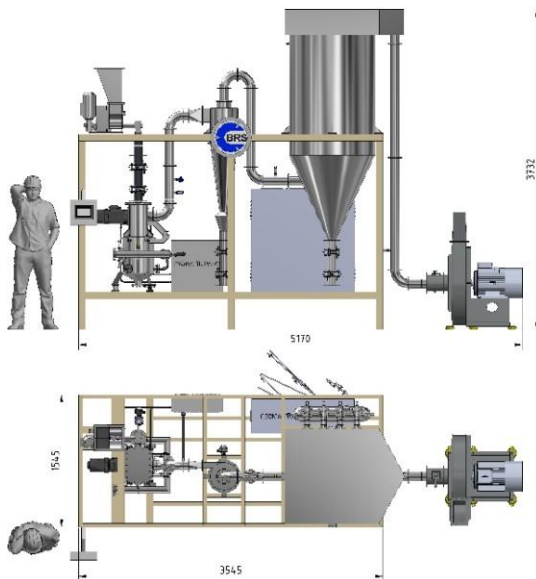
Jet Değirmen Uygulamaları

Özel Öğütme	Endüstriyel Mineraller	Sert Malzemeler	Kontaminasyonsuz Öğütme	Diğer
- Toner - Kaplama malzemeleri - Mum (wax) - Boya	- Mika - Talk - Seramik pigmentleri - Perlit	- Seramik - Kuvars - Cam - Bor karbür	- Dental seramikler - Silika jel - İlaç - Kozmetik - Gıda	- Feldspat - Nadir elementler - PTFE - Grafit



Tip	JD	JD160	JD200	JD350	JD500	JD800	JD1000	JD1500
Hava tüketimi (6 bar)	m3/h	50	80	350	800	1800	32000	5500
Nozul	Adet	3	3	3	3	3	3-4	4
Değirmen çapı	mm	160	200	350	500	800	1000	1500
Sınıflandırıcı gücü	kW	0,55	1,5	2,2	5,5	15	18,5	30
Sınıflandırıcı devri	rpm	15000	10000	8000	5000	3600	2500	2000
İncelik	d97 µm	4-60	5-60	5-60	6-70	6-100	7-120	7-150

*Değerler bilgi amaçlıdır. Ürüne göre değişebilir.



Yerleşim çizimi JD350 modeli için verilmiştir.

Müşteri numuneleri BRS jet değirmen test ünitesinde denenebilir.



www.brs-eng.com.tr



BRS ENGINEERING

BRS ENGINEERING MÜHENDSİLİK MAKİNE SAN. LTD. ŞTİ.

İstasyon Mah. Yarış Çıkmazı Sk. No:275, İstim Sitesi Tuzla, İstanbul /TÜRKİYE

info@brs-eng.com.tr

www.brs-eng.com.tr